

## ACCESORIOS DE PUESTOS DE CONTROL

Modelo AGPS24

Solenoides de 2 vías roscado



### DESCRIPCIÓN

Las válvulas de solenoide son válvulas de dos vías operadas por piloto. Son dispositivos de descarga aprobados para el sistema de AG Fire Sprinkler de diluvio y sistemas de preacción que utilizan detección eléctrica. Las válvulas de solenoide se utilizan junto con un panel de control de descarga aprobado, operado por detectores de calor o detectores de humo aprobados. El panel de control de alivio debe tener un circuito de descarga supervisado y baterías de respaldo (60 horas para UL y 90 horas para cumplimiento de FM). El sistema no funcionará con una pérdida total de energía por lo que se requiere inspección y mantenimiento de la función de carga de la batería del panel de control.

### INFORMACIÓN TÉCNICA

<b>Modelo</b>	AGPS24
<b>Tamaño</b>	1/2"
<b>Factor Cv</b>	4.0
<b>Conexión</b>	Roscado 1/2" NPT F-F
<b>Corriente / Voltaje</b>	0.41 Amp / 24VDC
<b>Potencia</b>	10W
<b>Rango de presiones de trabajo</b>	AGSP24-175: Desde 20psi a 175psi (1.4bar a 12bar) AGSP24-250: Desde 20psi a 250psi (1.4bar a 17.2bar)
<b>Posición de trabajo</b>	Normalmente cerrado – Energizar para abrir
<b>Material</b>	Cuerpo de latón
<b>Posición de instalación</b>	AGSP24-175: cualquier dirección AGSP24-250: Orientación vertical

## INSTALACIÓN

1. Verifique la placa de identificación para conocer el voltaje correcto y las instrucciones de instalación y mantenimiento adjuntas a la válvula.
  2. Retire los tapones de plástico, si la unidad no está instalada en la moldura de fábrica.
  3. Las solenoides pueden instalarse en cualquier posición, pero la instalación recomendada es vertical, con la bobina en posición vertical.
  4. La solenoide debe estar conectada de acuerdo con los códigos eléctricos locales y nacionales. Las unidades ubicadas en áreas peligrosas deben cablearse con los accesorios eléctricos adecuados.
  5. Ag Fire Sprinkler proporciona un filtro en la línea de entrada de agua (1/2") para evitar que entren materias extrañas en la válvula solenoide.
  6. Aplique el compuesto para juntas de tubería con moderación a las roscas macho de la tubería solamente. Use cinta de teflón con cuidado para evitar que la cinta entre en la válvula de solenoide. La cinta de teflón puede alojarse en la válvula y provocar un mal funcionamiento.
  7. Solo se deben usar la llave plana suministrada al apretar la válvula. Nunca use una barra como palanca.
- La válvula de solenoide normalmente se instala en un circuito supervisado y, según el panel de descarga, no se requiere EOL. Nunca puentee o cortocircuite los terminales del circuito del solenoide.

## INSPECCIÓN, COMPROBACIÓN Y MANTENIMIENTO

1. Es obligatorio que el sistema sea inspeccionado y probado de acuerdo con NFPA 25 y se conserven registros de las pruebas. La frecuencia de las pruebas puede variar debido a suministros de agua contaminados, suministros de agua corrosiva o atmósferas corrosivas.
2. La válvula de solenoide debe operarse al menos una vez al mes y debe verificarse si presenta grietas, corrosión, fugas y limpiarse o repararse según sea necesario.
3. Después del mantenimiento, la válvula debe operarse para asegurar que funcione correctamente.
4. La válvula solenoide debe reemplazarse cada siete años o menos si existen condiciones corrosivas.
5. Los diafragmas y los asientos deben inspeccionarse al menos una vez al año para asegurarse de que estén en buenas condiciones. Reemplace si es necesario.
6. Si se requiere lubricación use grasa de silicona de alta calidad.
7. Revise la información de instalación y mantenimiento en la literatura del fabricante.

**Precaución:** No exponga materiales plásticos o elastoméricos a ningún tipo de líquido de limpieza. Las partes deben limpiarse con un jabón suave y agua.

Los procedimientos de mantenimiento son los siguientes pasos:

1. Desmonte la válvula según las instrucciones del fabricante. Elimine la materia extraña. Limpie las partes con agua y jabón suave.
2. Examine la superficie del émbolo o diafragma. Inspeccione los orificios en el cuerpo, la cubierta y el diafragma para ver si hay rasguños o suciedad.
3. Examine las superficies del diafragma o sello en contacto con el orificio principal. Limpie si está sucio o reemplácelo si está dañado o desgastado.
4. Verifique todos los resortes. Si está roto o dañado, reemplácelo.

## INFORMACIÓN DE PEDIDO

PRESIÓN DE TRABAJO	CÓDIGO
175psi (12 bar)	VD3931034000
250psi (17.2 bar)	VD3931034001

Especificar:

Modelo	
Posición de trabajo	
Cantidad	
Presión de trabajo	

Los equipos presentados en esta hoja técnica deben ser instalados de acuerdo con la última normativa pertinente de la asociación nacional de protección contra incendios (NFPA), FM Global, LPCB, VdS u otras organizaciones similares, también con la normativa gubernamental aplicable. Este documento no es vinculante. AG Fire Sprinkler se reserva el derecho a realizar cualquier cambio en el documento sin previo aviso.