

SIEX_{NTD}

SISTEMA DE DETECCIÓN

TÉRMICA
NEUMÁTICA
MECÁNICA

DETECCIÓN
DE INCENDIOS

SIMPLE Y EFICAZ PARA CUALQUIER TIPO DE SISTEMA DE **EXTINCIÓN**



SIEX ha desarrollado un innovador **SISTEMA DE DETECCIÓN DE INCENDIOS TOTALMENTE AUTOMÁTICO y AUTÓNOMO** capaz de sustituir o complementar a los convencionales consiguiendo la activación del sistema fijo de lucha contra incendios, con la máxima rapidez, eficacia y seguridad.

Un fusible o bulbo térmico sensible a la temperatura prevista en un incendio, realiza la detección de cualquier posible fuego, produciendo la activación del sistema bien mediante su ubicación en la propia válvula de cilindro para la protección de pequeños espacios o bien de manera remota, constituyendo una completa red de detección automática de incendios en grandes volúmenes. Además estos sistemas no requieren de energía eléctrica para su funcionamiento, pudiendo ser empleados en cualquier riesgo.

El uso de esta tecnología proporciona como principal ventaja, el poder calibrar la detección a distintas temperaturas 57º, 68º, 74º, 79º, 93º, 100º, 121º, 138º, 141º, 182º, 204º, 232º y 260ºC incluso combinar diferentes calibraciones dentro de una misma red de detección. En aquellos casos en los que se requiera, el uso de detectores de respuesta rápida permitirá una activación precoz.

PARA TODOS LOS
RIESGOS Y SISTEMAS
DE EXTINCIÓN

BAJO CUALQUIER CIRCUNSTANCIA

Esta detección puede suponer un complemento a un sistema convencional o sustituirlo, siendo muy recomendable en aquellos casos en los que, por la propia naturaleza del riesgo, un fuego pueda provocar la inutilización del sistema de detección electrónica, como por ejemplo, en la protección de transformadores eléctricos.

Su adaptabilidad lo hace idóneo para ser empleado en pequeños espacios confinados, ya que la propia detección mecánica se puede encontrar instalada en el puerto de actuación de la válvula de cilindro simplificando el sistema en su conjunto y su instalación, ya que no requiere el uso de detección convencional ni de una centralita para su control.

Puede ser empleado con total fiabilidad en grandes espacios, tanto en el interior o a la intemperie, gracias a la robustez de su diseño. Es capaz de supervisar el estado del riesgo con la más alta seguridad y eficacia y sin falsas alarmas incluso frente a frecuentes variaciones de temperatura o condiciones adversas, incluso en aquellos casos en los que un equipo electrónico para la detección no es recomendable.

SISTEMA DE DETECCIÓN

El sistema SIEX-NTD™, permite el uso de distintos elementos sensibles a la temperatura provocada por un fuego:

FUSIBLE TÉRMICO

Formado por dos piezas metálicas unidas mediante una soldadura calibrada a una determinada temperatura, cuya separación se produce por efecto del fuego y realiza la detección del posible fuego. Ésta es seleccionada en función de las temperaturas esperadas en el propio riesgo.

BULBO TÉRMICO

Este elemento en el interior de un pequeño soporte realiza la detección del fuego. La selección de la temperatura de rotura de este bulbo térmico se realiza en función de las temperaturas esperadas en el riesgo protegido. Estos dispositivos, pueden ser de respuesta normal o respuesta rápida, pudiéndose adaptar de esta manera a cualquier exigencia.

DETECCIÓN REMOTA

Uno o varios detectores térmicos neumáticos-mecánicos ubicados en el interior del recinto garantizan una rápida y eficaz detección ante cualquier imprevisto, sean cuales quiera las circunstancias, impidiendo que incluso daños desastrosos no produzcan la activación del sistema. Gracias al innovador diseño de nuestro sistema SIEX-NTD™, pueden ser cubiertos grandes volúmenes con total flexibilidad y adaptabilidad.

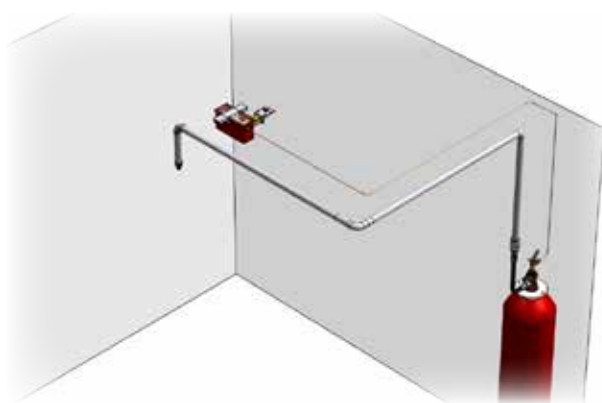
DETECCIÓN LOCAL

Especialmente concebido para pequeños recintos, el dispositivo de detección se encuentra ubicado en la propia botella, dando lugar a un sistema de extinción compacto y muy sencillo de instalar, sin necesidad de tener que emplear un sistema de detección electrónico adicional, proporcionando una eficaz detección.

APLICACIONES

DETECCIÓN REMOTA:

CUADROS ELÉCTRICOS
TRANSFORMADORES ELÉCTRICOS
GENERADORES ELÉCTRICOS
SERVIDORES
ESTACIONES DE SERVICIO
INDUSTRIA PETROQUÍMICA
MINERÍA
OFF-SHORE
BARCOS Y YATES
COMPARTIMENTOS DE MOTORES: AGRÍCOLA / ESCOLAR / ETC.
MAQUINARIA CNC
CAJEROS AUTOMÁTICOS



DETECCIÓN LOCAL:

COLECTORES DE POLVO
PEQUEÑOS ESPACIOS CONFINADOS
SERVIDORES
PEQUEÑOS COMPARTIMENTOS DE MAQUINARIA
ANGOSTOS HABITÁCULOS EN BARCOS
HABITÁCULOS DE MOTORES DE VEHÍCULOS
CONTENEDORES DE TRANSPORTE
RECIPIENTES PARA LA RECOGIDA DE RESIDUOS
PEQUEÑOS ALMACENES DE MATERIAL PELIGROSO
AEROGENERADORES



*PROPORCIONA UNA EXTRAORDINARIA SIMPLICIDAD
AL SISTEMA DE EXTINCIÓN.*

**La elección entre detección local o remota dependerá en muchos casos del espacio disponible para la PCI.*

VENTAJAS

AMPLIA VARIEDAD DE TEMPERATURAS DE ACTIVACIÓN

El uso de un gran rango de temperaturas de activación, que incluso pueden ser combinadas permite ser utilizado en cualquier riesgo con total flexibilidad. Además dispone de la posibilidad de emplear elementos de detección de respuesta rápida.

NO REQUIERE ENERGÍA ELÉCTRICA

Haciéndolo idóneo para ser empleado en riesgos aislados o en aquellos en los que el suministro eléctrico no pueda ser garantizado, asegurando así la detección continua.

MANTIENE SU FUNCIONALIDAD BAJO CUALQUIER CIRCUNSTANCIA

Existen multitud de riesgos, que en caso de incendio, pueden inutilizar cualquier detección electrónica convencional, impidiendo la puesta en marcha del sistema de extinción cuando resulta más necesario. El sistema de detección térmica neumática-mecánica desarrollado por SIEX, es capaz de provocar la descarga del agente extintor bajo estas circunstancias, como sistema de detección principal y como sistema auxiliar.

Estos sistemas no requieren de una formación extensa ni ningún tipo de especialización, pudiendo ser instalado en un corto plazo de tiempo de manera muy sencilla.

Gracias a la simplicidad de su diseño y gran eficacia, resulta idóneo para ser empleado en habitáculos angostos como compartimentos de motores, pequeños espacios en barcos, cuadros eléctricos, etc.

El sistema de detección térmico neumático-mecánico SIEX-NTD™ ha sido desarrollado para proporcionar la máxima fiabilidad y robustez incluso con las exigencias más severas, también con condiciones ambientales muy cambiantes.

Puede ser instalado empleando fusibles térmicos o bulbos térmicos, éstos últimos pueden ser de respuesta normal o respuesta rápida. Tanto los fusibles como los bulbos térmicos se suministran con un amplio rango de temperaturas de activación.

El sencillo diseño totalmente compacto facilita las mínimas tareas de mantenimiento para la verificación del correcto estado de este sistema de detección. Un manómetro, ubicado en cada uno de los detectores, permite comprobar en todo momento el correcto estado del equipo.

**SIMPLICIDAD EN
LA INSTALACIÓN**

**DETECCIÓN
COMPACTA**

**IMPIDE FALSAS
ALARMAS**

**FLEXIBILIDAD
EN EL DISEÑO**

**FACILIDAD
DE
MANTENIMIENTO**

SIEX 2001 S.L.
C. MERINDAD DE MONTIJA Nº 6
P.I. VILLALONQUÉJAR 09001
BURGOS (SPAIN)

TLFNO: +34 947 28 11 08
WEB: WWW.SIEX2001.COM

SIEX® es una marca registrada.

La documentación descrita en este documento es únicamente orientativa. Para la instalación de todos los sistemas SIEX, debe recurrirse a la información técnica. SIEX no se hace responsable de la utilización que terceros puedan dar a esta información. Siex se reserva el derecho a realizar cualquier cambio tanto en las capacidades como en las características de sus sistemas.