



SIEX

SISTEMA FIJO DE EXTINCIÓN

con POLVO QUÍMICO
como agente extintor

PRESIÓN INCORPORADA

PROTECCIÓN
CONTRA INCENDIOS

LA TECNOLOGÍA MÁS AVANZADA PARA LA PROTECCIÓN DE RIESGOS ESPECIALES



Los sistemas de polvo químico desarrollados por SIEX, cuentan con la tecnología más avanzada para la protección de una inmensa variedad de riesgos con la máxima eficacia. El intenso trabajo de desarrollo realizado por nuestra compañía, permite ofrecer el equipo más competitivo y efectivo.

Atendiendo a la cantidad de agente extintor especificada, así como al espacio de almacenamiento disponible para los cilindros, SIEX suministra **SISTEMAS DE PRESIÓN INCORPORADA** requiriendo el mínimo espacio para su instalación, adaptándose a cualquier necesidad.

Cuando son necesarias mayores cantidades de agente, disponemos de depósitos con presión adosada. Además, dentro de la gama de polvo SIEX™ IND, contamos con equipamiento específico para la protección de gasolineras, cabinas de pintura y grandes vehículos.

(consultar catálogos específicos)

PROTECCIÓN DE UNA AMPLIA GAMA DE RIESGOS

Una de las posibilidades que presentan más ventajas para la extinción de un gran número de riesgos son los **CILINDROS CON PRESIÓN INCORPORADA**. Su capacidad de protección es amplia y cuenta con la facilidad de instalación de los sistemas modulares.

Se utilizan para combatir incendios tales como: fuegos de clase A,B, C, K y D; o para riesgos en espacios abiertos y aplicación local. El agente en polvo es idóneo si se precisa una rápida eliminación de la llama, como puede ser en fuegos de líquidos inflamables, fugas de fluidos o gases combustibles en el trasiego, carga o descarga, fuegos superficiales de sólidos, etc., y son muy útiles en fuegos de elementos sometidos a tensión eléctrica y metales.

Cabe destacar la gran flexibilidad de diseño que proporciona el sistema SIEX™ IND al permitir configuraciones modulares con cilindros de distintas capacidades según el riesgo a proteger, esto le permitirá encontrar siempre una solución a sus necesidades de lucha contra incendios.

Sus aplicaciones más habituales son:

- *SALAS DE TRANSFORMADORES*
- *CABINAS DE PINTURA*
- *DEPÓSITOS DE COMBUSTIBLE*
- *GASOLINERAS*
- *DEPÓSITOS DE INMERSIÓN*
- *VEHÍCULOS*
- *ALMACENES DE LÍQUIDOS INFLAMABLES*
- *ALMACENES DE MERCANCÍAS PELIGROSAS*
- *SALAS DE MOTORES Y BOMBAS*
- *PLATAFORMAS OFFSHORE*
- *FUEGOS DE METALES*
- *ETC.*



COMPONENTES

SISTEMAS PREDISEÑADOS

Los equipos de polvo SIEX™ IND son de fácil diseño e instalación. La utilización de equipos modulares permite una mayor adaptabilidad del equipo y flexibilidad en la configuración de la red de tubería.

CILINDROS

SIEX dispone de la mayor variedad de cilindros de presión incorporada del mercado, siendo la única manera de conseguir el diseño de la instalación más adecuado en cada caso y permitiendo optimizar su coste.

CAPACIDAD DE LOS CILINDROS (KG)											
ABC	120	100	85	72	56	41	27	18	9	5	2.5
BC	126	108	90	78	62	43	29	19	10	5	2.5

Estos tamaños de cilindros le hacen idóneo para ser empleado tanto en riesgos de tamaño reducido como en grandes espacios. Además pueden ser instalados en batería cuando se requiera facilitando además el equilibrado de la red de tubería con el fin de asegurar la correcta distribución del agente.

VÁLVULAS DE CILINDRO

Ensayadas y certificadas en VdS en Alemania y UL* y FM* en EE.UU., proporcional el caudal necesario para cualquier protección, se han desarrollado en diversos tamaños con la máxima fiabilidad en su funcionamiento. Este elemento crítico del equipo, cuenta con los elementos necesarios para el control de la presión de agente propelente mediante manómetro o a través de un presostato opcional. Sin olvidar la seguridad del conjunto, cuenta con un disco de rotura. La gama más amplia de válvulas de cilindro para el diseño más óptimo de cada riesgo: RSG-MAM-201 / RGS-MAM-401 / RGS-MAM-402 / RGS-MAM 501.

ESTAS VÁLVULAS, QUE HAN SIDO ENSAYADAS SEGÚN LOS CRITERIOS MÁS EXIGENTES, ASEGURAN LA MÁXIMA SEGURIDAD EN SU FUNCIONAMIENTO.

**en proceso*

ACTIVACIÓN

El sistema SIEX™ IND es compatible con una importante variedad de actuadores con el fin de adecuarse a cualquier exigencia: actuación eléctrica, manual local, manual remota, neumática, neumática-manual, pirotécnica, pirotécnica-manual, central de control mecánica o detección térmica neumática-mecánica

Este amplio rango de actuadores permite adaptar el diseño del sistema de extinción con polvo químico a todo tipo de requisitos con total flexibilidad y sin limitación.

DIFUSORES

La variedad de riesgos que pueden ser protegidos con polvo químico requiere emplear el difusor adecuado en función de las características de cada aplicación.

- **Difusores para inundación total:** permiten inundar de manera eficaz un volumen protegido.
- **Difusores de cortina:** diseñados específicamente para proteger superficies.
- **Difusores de aplicación vertical:** empleados para descargar el agente a una cierta distancia sobre el riesgo.

Cada uno de estos tipos de difusores está disponibles en distintos tamaños asegurando que se aplica el caudal necesario de agente para cada caso, además su innovador desarrollo hace que las limitaciones en su diseño sean mínimas.

AGENTE EXTINTOR

Los principales componentes del polvo químico (bicarbonato, sodio, bicarbonato potásico, ...)mezclado con los más avanzados aditivos permite mejorar sus características de almacenamiento, fluencia y repulsión del agua consiguiendo una mayor eficacia en la lucha contra incendios.

POLVO QUÍMICO

ADECUADO A CADA NECESIDAD

POLVO ABC

Compuesto por fosfato monoamónico. El ingrediente activo se mezcla con sulfato de amonio y aditivos para mejorar sus características físicas y hacerlo resistente a la humedad del medio ambiente. Idóneos para combatir fuego clase A (combustibles sólidos), clase B (combustibles líquidos), clase C (gases inflamables).

POLVO BC

Está compuesto por bicarbonato de sodio, un agente de gran eficiencia para fuegos de tipo B. Se trata para hacerlo resistente a la influencia de climas extremos por medio de agentes hidrófobos basados en silicona. Se usa para fuegos clase B y C como pueden ser aceites, gasolinas, grasas, pinturas, lacas, gases naturales, generadores, transformadores, etc.
Es compatible con el uso de espumas.

POLVO D

Este agente extintor está diseñado para combatir fuegos de metales combustibles, tales como litio, magnesio, etc. Es un compuesto a base de boratos de sodio. Al compuesto se lo trata para hacerlo resistente a la influencia de climas extremos por medio de agentes hidrófobos basados en silicio. Es un polvo fino que fluye fácilmente, de color blanco.

PRINCIPIOS POR LOS QUE ACTÚA EL AGENTE EXTINTOR

Quando se descarga directamente en el área incendiada, el polvo apaga la llama de forma instantánea.

La sofocación, enfriamiento y la obstrucción de la radiación contribuyen a la eficacia extintora de estos productos, aunque el principal mecanismo de extinción es la interrupción de la reacción en cadena en la llama.

MODO DE APLICACIÓN

La forma de aplicación de SIEX™ IND puede variar dependiendo de la zona protegida, existiendo estas dos alternativas:

INUNDACIÓN TOTAL

En este caso, una cantidad predeterminada de polvo químico se descarga a través de la red de tuberías y de los difusores colocados en la zona de riesgo. La inundación total es aplicable cuando la zona de riesgo es un volumen cerrado que debe ser protegido en su totalidad. Los difusores descargan el agente de forma equilibrada por todo el recinto, cubriendo todo el volumen de riesgo.

Si se trata de ubicaciones en las que pueda haber personal y la aplicación sea inundación total, es recomendable incluir medidas de seguridad previas a la activación del sistema.

Si, por el contrario, el riesgo está aislado, el modo de actuación prioriza la respuesta rápida del equipo, con lo que los sistemas de detección y activación pueden actuar de forma autónoma para garantizar la mayor brevedad posible en la extinción.

APLICACIÓN LOCAL

Ésta difiere de la inundación total en que los difusores descargan directamente sobre el objeto o área protegida. Es práctica en aquellos casos en los que la zona afectada puede ser aislada de otros espacios de riesgo, por lo que el incendio no se expandirá a otras zonas próximas al área protegida y donde toda la zona mencionada requiere ser salvaguardada de forma individual.





VENTAJAS

VARIEDAD DE COMPONENTES

Disponemos de un abanico completo de agentes sólidos, combinados con los difusores que mejor se adaptan a las necesidades de cada riesgo. Ni el producto, ni los componentes pueden ser iguales cuando se trata de proteger espacios tan variados como gasolineras, cabinas de pinturas, salas con derrames de líquidos, etc.

AMPLIA GAMA DE CAPACIDADES

Contamos con cilindros modulares desde 8 a 120 kg de polvo con presión incorporada. Además ofertamos productos específicos para riesgos especiales, también con diversos tamaños para el almacenaje del agente.

POSIBILIDAD DE ACTIVACIÓN AUTOMÁTICA

La eficacia de estos sistemas se asegura con la inclusión de la detección térmico-mecánica o neumática, que asegura la activación del conjunto ante cualquier imprevisto o fallo en el accionamiento principal.

FACILIDAD DE INSTALACIÓN

La presión de carga permite el uso de la tubería para bajas presiones y accesorios sencillos. Esto simplifica la instalación, pudiendo utilizar conexiones flexibles en vez de tubo de acero.

VERSATILIDAD EN LA APLICACIÓN

La posibilidad de poder adaptar nuestros equipos a cada protección mediante aplicación local e inundación total amplía el rango de riesgos en los que pueden ser empleados.

SIEX

**C. MERINDAD DE MONTIJA Nº 6
P.I. VILLALONQUÉJAR 09001
BURGOS (SPAIN)**

**TLFNO: +34 947 28 11 08
WEB: WWW.SIEX2001.COM**

SIEX® es una marca registrada.

La documentación descrita en este documento es únicamente orientativa. Para la instalación de todos los sistemas SIEX, debe recurrirse a la información técnica. SIEX no se hace responsable de la utilización que terceros puedan dar a esta información. SIEX se reserva el derecho a realizar cualquier cambio tanto en las capacidades como en las características de sus equipos.