



SIEX

SISTEMA FIJO DE EXTINCIÓN
con POLVO QUÍMICO SECO

PUESTO FIJO CON MANGUERA

SIEX™ IND-SH

PROTECCIÓN
A GRAN ESCALA

LA TECNOLOGÍA MÁS AVANZADA PARA LA PROTECCIÓN DE RIESGOS ESPECIALES



Existe un gran número de riesgos en los que el uso de polvo químico es la mejor opción para luchar contra el fuego, y en los que el uso de extintores portátiles o sistemas fijos automáticos no son óptimos o suficientes para una mejor protección contra incendios.

Si se requiere de una importante cantidad de agente extintor y además la aplicación ha de efectuarse manualmente o puede ser variable, los **sistemas de extinción fijos de polvo químico de manguera manual SIEX™ IND-SH** resultan ser la mejor opción.

APLICACIONES

El sistema se compone de un cilindro o tanque de agente y cilindro(s) de nitrógeno adosados. La instalación puede ser fija o reubicable si se integra pre-montada en una bancada. La aplicación a través de devanaderas manuales y lanza especial permite atacar el foco con la intensidad y duración necesarias, facilitando la actuación justa y suficiente según la demanda.

Desarrollados y fabricados completamente por SIEX, proporcionan a nuestros clientes la mejor solución para la lucha manual de grandes fuegos, con una gran autonomía y flexibilidad en su diseño e instalación. Con la máxima variedad de capacidades y su alta efectividad, son versátiles contra prácticamente cualquier fuego.

- INDUSTRIA PETROQUÍMICA
- PLANTAS INDUSTRIALES, FÁBRICAS
- ALMACENAJE DE COMBUSTIBLES LÍQUIDOS:
HANGARES, DEPÓSITOS DE FUEL, ZONAS DE TRASIEGO
- TRATAMIENTO DE GAS, REGASIFICADORAS
- PUERTOS, AEROPUERTOS, HELIPUERTOS
- CENTROS LOGÍSTICOS Y ALMACENES
- REFINERÍAS
- USOS MILITARES
- MARINA Y OFFSHORE
- ETC.



COMPONENTES

PRINCIPALES

CILINDROS Y TANQUES DE GRAN CAPACIDAD

SIEX ofrece **gran capacidad de almacenamiento, desde 187 a 8.820 lbs (85 a 4.000 kg)** e incluso mayores bajo pedido. De esta manera, nuestros equipos se pueden adaptar a cualquier requerimiento de nuestros clientes.

LBS (KG)						
187 (85)	220 (100)	264 (120)	562 (250)	661 (300)	1102 (500)	1653 (750)
1764 (800)	2205 (1.000)	3307 (1.500)	4409 (2.000)	7716 (3.500)	8818 (4.000)	... (consultar)

DEVANADERA

Su avanzado diseño permite un uso rápido y, a la vez, sencillo para el operario. El despliegue de la manguera puede realizarse con facilidad, estando listo para su utilización con gran inmediatez. Su longitud, **de hasta 60 metros**, puede adaptarse a las necesidades de cada proyecto y de cada riesgo a proteger, con distintas longitudes, acabados y tratamientos, sin perder la gran robustez y manejabilidad del conjunto. Disponible para aplicaciones a baja temperatura.

LANZAS

Los modelos SIL5, SIL6 y SIL7 incluyen una válvula especial con dos posiciones para el control manual de la descarga (abierto/cerrado), conectada al difusor del extremo, disponible en **aluminio, latón o acero inoxidable** y dos tamaños: **3/4" y 1"**, para adaptarse al ratio de descarga.



OPCIONALES

CONTROL DE CARGA

El equipo SIEX™ IND-SH se puede complementar con **manómetros para el control visual** de la presión de carga de los cilindros propulsores de gas inerte. También pueden supervisarse mediante **pesaje mecánico**, con una precisión total en el control de la carga, **presostatos o manómetros con contactos eléctricos**. En todos estos casos, se obtiene una señal que permite monitorizar en tiempo real y de forma remota el estado del sistema.

CONFIRMA- CIÓN DE DESCARGA

Se emplea en los casos en que es importante **confirmar** que la descarga de agente está teniendo lugar de la manera prevista, o bien **alertar** de que se ha producido un disparo accidental del sistema. Esta alerta posee un enclavamiento local, que permite la conexión a la central de incendios para impedir que dicha descarga pase desapercibida.



EQUIPOS ESPECIALES

ACCESORIOS ATEX

Todos nuestros componentes eléctricos están disponibles para atmósferas explosivas: por su rango de aplicaciones, estos equipos se emplean habitualmente en ubicaciones con presencia de gases, vapores o partículas en suspensión. Éstos, ante una pequeña chispa o sobrecalentamiento, son susceptibles de provocar una grave deflagración. SIEX, consciente de estos requerimientos, dispone de alternativas totalmente adecuadas y seguras para atmósferas peligrosas según la normativa aplicable en cada caso (**directiva ATEX, UL, cUL, etc.**). En el caso de salpicaduras, agua a chorro, etc., los accesorios **NEMA e IP** garantizan el nivel de protección adecuado.

BANCADAS

Se fabrican con distintos **materiales, acabados y dimensiones a medida**. Sirven de base firme y robusta sobre la que asentar todos los equipos necesarios para la protección. De esta forma, se agiliza el transporte, la colocación in situ y posibles futuras reubicaciones sin tener que desmontar y trasladar el equipo por partes, evitando la manipulación innecesaria y posibles daños.

CASSETAS DE PROTECCIÓN

También **disponibles en diferentes acabados y tamaños**, impiden el acceso de terceros y/o la manipulación indebida. Son muy útiles para proteger los equipos de las inclemencias del tiempo y evitar la radiación directa del sol sobre los equipos a presión. Pueden suministrarse en chapa de acero, panel sándwich, poliéster, etc.



PRESTACIONES ADICIONALES

TRATAMIENTOS ESPECIALES DE PINTURA Y ACABADOS

Los acabados de máxima calidad pueden personalizarse para otorgar al sistema un **mejor comportamiento y envejecimiento en ambientes especialmente exigentes** como el marino, ambientes corrosivos, químicos o la misma exposición a la intemperie. Disponemos de instalaciones de pintura propias que permiten dar respuesta a exigencias especiales en tiempos mínimos, así como **laboratorios de análisis** de pintura y adherencia.

PRESURI- ZACIÓN CONTRO- LADA

El uso de la innovadora **tecnología *Constant Flow Technology*** proporciona no sólo una presión de gas propulsor constante durante toda la descarga, sino que, además, permite **optimizar el flujo de agente** tanto en la fase de presurización del depósito como en la fase de descarga, permitiendo alcanzar y mantener la presión y caudal de nitrógeno necesarios en cada caso.

SISTEMAS DE RESERVA

Se trata de sistemas duplicados o redundantes, que pueden ir ya conectados a la misma red de descarga para ofrecer mayor autonomía o bien servir de respaldo durante las tareas de mantenimiento o recarga del equipo principal, y viceversa.



POLVO QUÍMICO

El polvo químico seco es un agente muy eficaz que suprime la llama con una cantidad de producto mínima. Esto permite configurar **equipos muy compactos y de gran autonomía**. Actúa directamente sobre la reacción química de combustión, bloqueándola. Se trata, por tanto de un agente de acción muy rápida, casi inmediata.

Los sistemas SIEX™ IND-SH incorporan distintos tipos de PQS según la aplicación requerida. El hardware es fiable y robusto, desarrollados para una **máxima flexibilidad en la protección contra incendios**. Conjuga todas las ventajas extintoras del PQS con la mayor flexibilidad de los medios manuales, que permite ajustar la descarga o aumentar los tiempos, de ser necesario. Además, se suministra completo para su conexión y ágil puesta en marcha.

La presión necesaria para la adecuada propulsión y descarga la proporcionan los cilindros de gas inerte a alta presión asociados a cada depósito de polvo. Esta conexión incluye todos los accesorios necesarios como latiguillos o válvulas antirretorno, que permite introducir el gas por la parte inferior del depósito, **optimizando el flujo de agente extintor y dando lugar a una descarga totalmente homogénea** a través del correspondiente tubo sifón.

Los depósitos cuentan asimismo con válvula de alivio de presión, que garantiza la integridad del equipo, y manómetro para una fácil medida de la presión. Todo ello puede ir soportado en una plataforma robusta que hace mucho más fácil el transporte y la instalación (opcional).

AGENTE EXTINTOR

Los principales componentes del polvo químico (bicarbonato, sodio, bicarbonato potásico, ...) mezclado con los más avanzados aditivos permite **mejorar sus características de almacenamiento, fluencia y repulsión del agua** consiguiendo una mayor eficacia en la lucha contra incendios.

ADECUADO A CADA NECESIDAD

POLVO ABC

Compuesto por **fosfato monoamónico**. El ingrediente activo se mezcla con sulfato de amonio y aditivos para mejorar sus características físicas y hacerlo resistente a la humedad del medio ambiente.

Es un agente polivalente, idóneo para fuegos clase A (combustibles sólidos), clase B (combustibles líquidos), clase C (gases inflamables).

POLVO BC

Compuesto por **bicarbonatos de sodio o de potasio**, este agente posee un óptimo comportamiento ante fuegos de hidrocarburos (clases B y C), como pueden ser depósitos, derrames, etc.

Es compatible con el uso de espumas.

POLVO D

Compuesto a base de **sales inertes** de distinta composición química según el riesgo, es el único agente extintor adecuado para combatir fuegos de metales combustibles (tipo D), tales como aluminio, titanio, litio o magnesio en uso industrial, mecanizados, etc.

Es un polvo fino que fluye fácilmente, de color blanco.



VENTAJAS DE USO

FÁCILMENTE UBICABLE



El diseño compacto y robusto del sistema SIEX™ IND-SH facilita enormemente el transporte de estos equipos, pudiendo ubicarse en el lugar que sea necesario con el fin de cubrir la protección del riesgo que se considere, **ajustándose a las necesidades** de cada proyecto, incluso en grandes alturas, ya que puede ser izado.

EXTRAORDINARIA CAPACIDAD DE ALMACENAJE



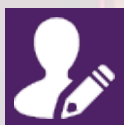
Los sistemas SIEX™ IND-SH pueden ser diseñados para una alta capacidad de almacenamiento, pudiendo ser **adaptado a cualquier protección** y permitiendo proteger incluso los riesgos de mayor tamaño, que requieran de una gran cantidad de agente.

GRAN AUTONOMÍA



La alta eficiencia del polvo químico empleado con este sistema, junto con la gran capacidad y variedad de los depósitos de almacenamiento de polvo, permite que la falta de agente nunca sea una dificultad en la lucha contra el incendio.

TOTAL ADAPTABILIDAD DEL SISTEMA



La gran variedad de tamaños de almacenamiento de este producto desarrollado por SIEX permite que el diseñador pueda **personalizar el sistema** en función de los requisitos de cada proyecto.

FLUJO DE GAS CONSTANTE Y ÓPTIMO



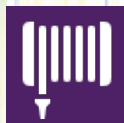
El uso de la tecnología ***Constant Flow Technology***, desarrollada por SIEX, permite producir una **descarga de agente extintor con un flujo constante**, optimizando de esta manera la capacidad extintora de estos equipos.

PROTECCIÓN DE MÚLTIPLES RIESGOS



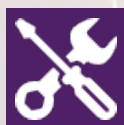
El uso de sistemas de extinción fijos de polvo químico con manguera manual SIEX™ IND-SH permite que un único equipo pueda cubrir la protección de varios riesgos, consiguiendo reducir los costes sin mermar la seguridad de las instalaciones protegidas.

MÁXIMO RADIO DE ALCANCE



La manguera de aplicación manual del agente montado en este equipo permite un máximo radio de acción con mínima pérdida de carga, proporcionando el rango óptimo de flujo. Está fabricada con materiales y acabados resistentes, que proporcionan al sistema la máxima durabilidad.

FACILIDAD DE MANTENIMIENTO



El sistema cuenta con elementos que facilitan el **control de la carga** de agente propulsor mediante manómetro, presostato o pesaje mecánico. Además, la limpieza de los conductos y manguera se puede realizar de manera rápida y sencilla.

SIEX 2001 S.L.
C. MERINDAD DE MONTIJA Nº 6
P.I. VILLALONQUÉJAR 09001
BURGOS (SPAIN)

TLFNO: +34 947 28 11 08
WEB: WWW.SIEX2001.COM

SIEX® es una marca registrada.

La documentación descrita en este documento es únicamente orientativa. Para la instalación de todos los sistemas SIEX, debe recurrirse a la información técnica. SIEX no se hace responsable de la utilización que terceros puedan dar a esta información. SIEX se reserva el derecho a realizar cualquier cambio tanto en las capacidades como en las características de sus sistemas.