



SIEX

SISTEMA MÓVIL DE EXTINCIÓN
con ESPUMA

REMOLQUES CON MONITOR

**SIEX™ FOAM-
TRAILER**

PROTECCIÓN
A GRAN ESCALA

LA TECNOLOGÍA MÁS AVANZADA PARA LA PROTECCIÓN DE RIESGOS ESPECIALES



En muchos casos en los que las características del fuego potencial requieren aumentar la capacidad de protección manual contra el fuego, el sistema SIEX™ FOAM-TRAILER es la solución que permite disponer de una gran cantidad de espumógeno aplicado desde un monitor cuya ubicación sea totalmente variable en función de donde se presente el riesgo y además disponible en cualquier momento en el que se precise. Cuando los profesionales en la lucha contra el fuego requieren de estos sistemas, la seguridad y el tiempo junto con la

eficiencia y la autonomía son factores críticos que con este equipo quedan completamente satisfechos.

Para cumplir con la demanda de estos profesionales, SIEX cuenta con Remolques con Monitores de Espuma, que pueden ser ubicados de manera rápida y segura en cualquier punto desde el que sea necesario realizar la lucha contra el fuego mediante el uso de espumógeno como agente.

APLICACIONES

Los remolques con monitores de espuma SIEX™ FOAM-TRAILER han sido desarrollados para el uso sobre **grandes riesgos y en presencia de diversos o múltiples peligros** (hidrocarburos, líquidos inflamables, gases, etc.), y pueden emplearse con **máxima flexibilidad en la protección contra incendios**.

En definitiva, todos aquellos riesgos en los que se requiera un sistema de protección contra incendios con una **gran capacidad, flexibilidad en la aplicación y máxima autonomía**.

- *ALMACENAMIENTO DE COMBUSTIBLES LÍQUIDOS*
- *PLANTAS QUÍMICAS*
- *REFINERÍAS, OIL & GAS*
- *INDUSTRIA PETROQUÍMICA*
- *PUERTOS Y AEROPUERTOS*
- *CENTROS LOGÍSTICOS*
- *PLANTAS INDUSTRIALES*
- *PARQUES DE BOMBEROS*
- *BASES MILITARES*
- *ÁREAS DE SUMINISTRO DE COMBUSTIBLE*
- *ETC.*

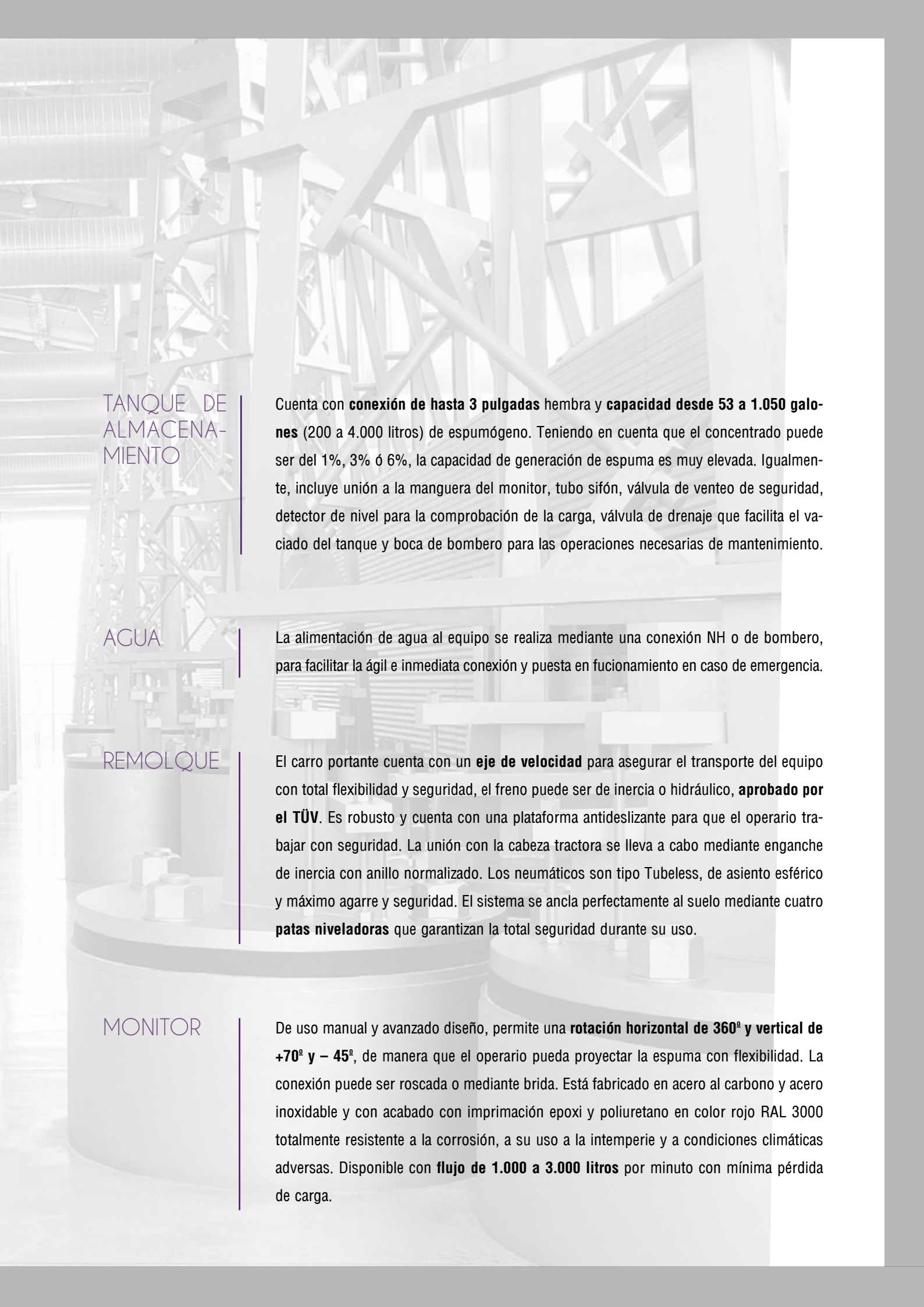


COMPONENTES

El equipo cuenta con un depósito de espumógeno AFFF con capacidad desde 53 a 1.050 galones (200 a 4.000 litros), transportado por un remolque dotado con todos los elementos necesarios para la lucha contra el fuego, lo que lo hace totalmente autónomo. Éste cuenta con plataforma antideslizante para que el operario controle el monitor autoaspirante con total facilidad, seguridad y amplio rango de acción.

Su facilidad de transporte hace de este sistema un equipo muy fiable que permite **actuar contra grandes focos de incendio en instalaciones de gran extensión, con múltiples productos o bien en las que una protección fija sería muy costosa o inviable**. Al poder reubicarse o remolcarse hasta el punto afectado, **minimiza los costes y amplía enormemente la capacidad de protección manual** del recinto.





TANQUE DE ALMACENAMIENTO

Cuenta con **conexión de hasta 3 pulgadas** hembra y **capacidad desde 53 a 1.050 galones** (200 a 4.000 litros) de espumógeno. Teniendo en cuenta que el concentrado puede ser del 1%, 3% ó 6%, la capacidad de generación de espuma es muy elevada. Igualmente, incluye unión a la manguera del monitor, tubo sifón, válvula de venteo de seguridad, detector de nivel para la comprobación de la carga, válvula de drenaje que facilita el vaciado del tanque y boca de bombero para las operaciones necesarias de mantenimiento.

AGUA

La alimentación de agua al equipo se realiza mediante una conexión NH o de bombero, para facilitar la ágil e inmediata conexión y puesta en funcionamiento en caso de emergencia.

REMOLQUE

El carro portante cuenta con un **eje de velocidad** para asegurar el transporte del equipo con total flexibilidad y seguridad, el freno puede ser de inercia o hidráulico, **aprobado por el TÜV**. Es robusto y cuenta con una plataforma antideslizante para que el operario trabajar con seguridad. La unión con la cabeza tractora se lleva a cabo mediante enganche de inercia con anillo normalizado. Los neumáticos son tipo Tubeless, de asiento esférico y máximo agarre y seguridad. El sistema se ancla perfectamente al suelo mediante cuatro **patas niveladoras** que garantizan la total seguridad durante su uso.

MONITOR

De uso manual y avanzado diseño, permite una **rotación horizontal de 360° y vertical de +70° y - 45°**, de manera que el operario pueda proyectar la espuma con flexibilidad. La conexión puede ser roscada o mediante brida. Está fabricado en acero al carbono y acero inoxidable y con acabado con imprimación epoxi y poliuretano en color rojo RAL 3000 totalmente resistente a la corrosión, a su uso a la intemperie y a condiciones climáticas adversas. Disponible con **flujo de 1.000 a 3.000 litros** por minuto con mínima pérdida de carga.

VENTAJAS DE USO

GRAN CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO ESPUMÓGENO

Con capacidades de 53, 130, 264, 528 y 1050 galones (200, 500, 1.000, 2.000 y 4.000 litros) de agente espumógeno AFFF (para otras capacidades consultar a SLEX). De esta manera, nuestros equipos se pueden diseñar conforme a los requisitos de nuestros clientes.

CONEXIÓN RÁPIDA Y FÁCIL

Sabemos que cada segundo cuenta y, por ello, las conexiones son rápidas y fiables, compatibles con los equipos de bombeo habituales. Este tipo de conexión permite al operario formado y cualificado poner en funcionamiento el equipo de manera ágil y segura en aquel punto en el que sea necesario.

ALTA SEGURIDAD

La facilidad de transporte y uso de estos equipos proporciona la máxima seguridad al operario, ya que podrá **atacar el fuego desde una posición segura** y con el mayor rendimiento en la extinción del fuego.

GRAN AUTONOMÍA

La alta eficiencia de los agentes espumógenos empleados junto con la gran capacidad y variedad de los depósitos de almacenamiento de agente, permite que la falta de agente nunca sea una dificultad en la lucha contra el incendio.

FACILIDAD DE LLENADO DURANTE SU FUNCIONAMIENTO

Los incendios son totalmente imprevisibles y en ocasiones la autonomía calculada puede que no sea suficiente para completar la lucha contra el fuego, sin embargo esto no supone ningún inconveniente ya que nuestro equipo puede ser fácilmente rellenado durante el funcionamiento del equipo.

GARANTÍA Y DURABILIDAD DE LOS EQUIPOS

El diseño robusto y los acabados de máxima calidad aplicados a nuestros remolques con monitores, certifican la **máxima durabilidad** de nuestros equipos incluso cuando son expuestos continuamente a la intemperie o a condiciones meteorológicas adversas.

MÁXIMO RADIO DE ALCANCE

El monitor de control manual montado en este equipo permite un máximo radio de acción, con mínima pérdida de carga proporcionando el **rango óptimo de flujo**, que fabricado con materiales y acabados resistentes proporcionan al sistema la máxima durabilidad.

FACILIDAD DE MANTENIMIENTO

El sistema cuenta con elementos que facilitan el control de la carga mediante **detectores de nivel**. Las operaciones de limpieza y drenaje del equipo se pueden realizar con sencillez mediante la boca de hombre con la que cuenta y la válvula de drenaje en el fondo del depósito.

DISPONIBILIDAD LOCAL Y GEOGRÁFICA

El diseño de nuestros remolques con monitor permite su **fácil transporte** no solo dentro del recinto donde se ubica, si no que puede ser transportado a largas distancias a grandes velocidades, incluso en autovía o autopista, sin ninguna restricción por parte de las autoridades de tráfico.

SIEX 2001 S.L.
C. MERINDAD DE MONTIJA Nº 6
P.I. VILLALONQUÉJAR 09001
BURGOS (SPAIN)

TLFNO: +34 947 28 11 08
WEB: WWW.SIEX2001.COM

SIEX® es una marca registrada.

La documentación descrita en este documento es únicamente orientativa. Para la instalación de todos los sistemas SIEX, debe recurrirse a la información técnica. SIEX no se hace responsable de la utilización que terceros puedan dar a esta información. SIEX se reserva el derecho a realizar cualquier cambio tanto en las capacidades como en las características de sus sistemas.