

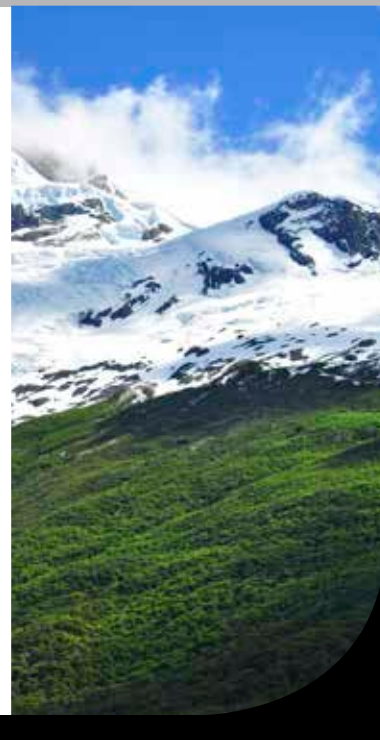


SISTEMA FIJO DE EXTINCIÓN
con **IG-100**
como agente extintor

**COSTANT
FLOW
TECHNOLOGY**

**PROTECCIÓN
CONTRA INCENDIOS**

LA MEJOR PROTECCIÓN CON NITRÓGENO



La sociedad está tomando conciencia de que la protección del medio ambiente es una necesidad ineludible y por ello demanda productos respetuosos con el planeta y que proporcionen la mayor eficacia en la lucha contra el fuego. Para este fin, SIEX ha desarrollado el sistema INERT-SIEX™ CFT-100 (Constant Flow Technology) que combina la tecnología más avanzada en la lucha contra incendios con el uso de un agente totalmente ecológico, Nitrógeno, componente mayoritario de la atmósfera, que, por lo tanto, no presenta ningún efecto adverso para la naturaleza.

Esta innovadora tecnología proporciona un **flujo constante del agente**, sin necesidad de emplear restrictor calibrado, en combinación con la máxima protección y una alta eficacia en la lucha contra el fuego. Además, dada la alta disponibilidad de este agente, sumado a sus importantes prestaciones tanto en la extinción de incendios como en la mejora en las cualidades de descarga, se tiene un sistema extraordinariamente competitivo y eficiente.

El uso del agente IG-100, eficaz para cualquier tipo de aplicación, permite un diseño compacto, flexible y adaptable a cualquier riesgo, idóneo para su uso con válvulas direccionales, amplio rango de presiones de descarga, con la mayor cobertura del mercado y la máxima seguridad y eficacia.

INERT-SIEX™ CFT-100: LA TECNOLOGÍA MÁS VANGUARDISTA

Tradicionalmente los sistemas que utilizan IG-100 como agente extintor, han empleado, con indudable éxito, un restrictor calibrado a la salida del almacenamiento para reducir la presión de salida. SIEX ha incorporado una mejora en este tipo de sistemas, empleando la tecnología más avanzada, proporcionando beneficios tanto en la propia instalación como en el recinto protegido.

El sistema INERT-SIEX™ CFT-100 (Constant Flow Technology), incluye el uso de la válvula de flujo constante RGS-MAM-RD, que mediante un avanzado mecanismo neumático, permite proporcionar un flujo constante en la descarga del agente cuya presión puede ser fácilmente elegible en función de los requisitos de la instalación.

Esta innovadora tecnología permite optimizar el diseño del sistema de lucha contra incendios mediante IG-100, ya que el control de la presión y el flujo de descarga permiten reducir el tamaño de la tubería necesaria para la correcta distribución del agente y reducir las sobrepresiones que tienen lugar en el recinto protegido, minimizando el área para el alivio del exceso de presión.



**ESTE SISTEMA NEUMÁTICO
PERMITE MEJORAR
EXTRAORDINARIAMENTE
LA FIABILIDAD Y LA
SEGURIDAD DE ESTE TIPO
DE SISTEMAS, YA QUE SE
ELIMINAN LOS RIESGOS DE
FALLO PRODUCIDOS POR
PÉRDIDA DE PROPIEDADES
EN AQUELLOS QUE
EMPLEAN MECANISMOS
MECÁNICOS.**



IG-100% ECOLÓGICO Y VERSÁTIL

INERT-SIEX™ CFT-100 (Constant Flow Technology) emplea Nitrógeno como agente extintor, tanto para la protección de recintos ocupados como no ocupados por personal. Este gas es el principal componente de la atmósfera (78 %) tratándose de una molécula muy estable y poco reactiva, incluso en las condiciones habituales en un fuego.

Es un AGENTE MUY VERSÁTIL cuyo rendimiento en su uso es mejorado significativamente con el uso de la más avanzada tecnología incorporada en la válvula RGS-MAM-RD, que proporciona una descarga constante.

El Nitrógeno es totalmente ECOLÓGICO, ya que se obtiene del aire. Como gas extintor, no contribuye al calentamiento global (GWP) y, al retornar a la atmósfera, tras simple ventilación, no afecta a la capa de ozono (ODP), ni produce efectos negativos sobre el medio ambiente.

Es un agente abundante, cuyo uso es sostenible, efectivo y limpio, con una amplia aceptación gracias a su extendida utilización en la extinción de incendios gracias a sus prestaciones, adaptabilidad e idoneidad técnica.

Se le considera un agente LIMPIO porque no deja partículas tras su actuación que puedan interferir en las personas o en los objetos. No daña los equipos electrónicos, ni la maquinaria y no reacciona con la humedad ni produce ningún tipo de compuesto peligroso. Es inerte y no provoca corrosión. Es necesario destacar que es totalmente seguro para las personas en las concentraciones de diseño.

EL ALMACENAMIENTO IDÓNEO PARA CADA PROYECTO

Las capacidades de almacenamiento del agente IG-100 del sistema CFT poseen unas características únicas que lo hacen idóneo para la protección de cualquier riesgo.

INERT-SIEX™ CFT-100 (Constant Flow Technology) ofrece equipos modulares de 26.8, 40, 67, 80 y 140 litros que operan a presión máxima de 150 bar para la protección de pequeños riesgos. Además cuenta con sistemas modulares y baterías de cilindros que pueden almacenar el agente IG-100 a una presión de 200 y 300 bar, posibilitando el almacenamiento de grandes cantidades de gas extintor para proteger recintos de gran tamaño y alejados del almacenamiento.

INERT-SIEX™ CFT-100 (Constant Flow Technology) cuenta con toda la gama de presiones aceptadas por la normativa vigente para distintos volúmenes. Pudiendo, así, garantizar la concentración de diseño requerida en cada riesgo empleando únicamente la cantidad necesaria de agente y asegurar su correcta distribución.

CARGA M ³ INET SIEX-100 CFT					
PRESIÓN BAR	CAPACIDAD LITROS				
	26.8	40	67	80	140
200	5.05	7.54	12.64	15.10	26.40
300	7.03	10.49	17.56	21.00	37.70

NITRÓGENO: LA PROTECCIÓN MÁS SEGURA

El nitrógeno se extrae de la atmósfera y se almacena como gas presurizado de gran pureza. Por sus características químicas, de las que destaca su estabilidad, se comporta como un agente inerte que no se ve alterado por ninguna circunstancia (temperatura, almacenaje, manipulación, humedad, etc.).

Se almacena a alta presión, en estado gaseoso, para reducir el tamaño y el número de cilindros y, así, minimizar el espacio necesario para la ubicación del equipo.

Con el objetivo de reducir el coste de la instalación, mejorar su seguridad y aumentar las prestaciones en la descarga, se emplea la novedosa tecnología implementada en la válvula RGS-MAM-RD, desarrollada por SIEX, que proporciona un flujo a presión constante y regulable, habitualmente por debajo de 60 bar; aguas abajo de esta válvula de cilindro, pudiendo ubicar el almacenaje en una zona alejada del riesgo protegido y permitiendo salvar cualquier obstáculo arquitectónico.

FLUJO CONSTANTE DEL IG-100 DURANTE LA DESCARGA

**TOTALMENTE
ECOLÓGICO Y
RESPETUOSO
CON EL MEDIO
AMBIENTE.**

**INOFENSIVO
PARA EL MEDIO
AMBIENTE Y LA
CAPA DE OZONO
(CERO ODP).**

**NO PARTICIPA
EN EL
CALENTAMIENTO
GLOBAL (CERO
GWP).**

**AGENTE
TOTALMENTE
LIMPIO, NO DEJA
NINGÚN TIPO DE
RESIDUO.**

**IDÓNEO PARA
SER UTILIZADO
EN ZONAS
OCUPADAS POR
PERSONAL**

**PROTEGE
ADECUADAMENTE
LOS EQUIPOS
MÁS DELICADOS**

**ALTO PODER DE
EXTINCIÓN**

**PERFECTA
DISTRIBUCIÓN
EN EL RECINTO
PROTEGIDO**

CALIDAD Y EXPERIENCIA PARA UNA EXTINCIÓN DE ALTURA

El agente IG-100 posee una densidad ligeramente inferior a la del aire, por lo que tras mezclarse en la descarga, inunda totalmente el recinto y tiende a permanecer en su zona intermedia y alta.

De esta manera, resulta idóneo para aquellos lugares en los que exista un riesgo de fuego en cualquier punto del recinto y especialmente en la zona superior, donde haya falsos techos o posibilidad de pérdidas de agente por fugas en la parte inferior. Igualmente, puede alcanzar grandes alturas gracias a su alta presión de almacenamiento.

INERT-SIEX™ CFT-100 (Constant Flow Technology) actúa en todo el volumen, incluidos todos los espacios de difícil acceso, en los que penetra fácilmente sin dejar residuos o partículas.

SIEX conoce la importancia de asesorar a sus clientes en todas las fases del proyecto con el objetivo de conseguir los mejores resultados para la protección de lo más valioso. Para este fin pone a su servicio toda su experiencia.

El sistema INERT-SIEX™ CFT-100 (Constant Flow Technology), fruto de un importante esfuerzo de innovación, se adapta a las normativas nacionales e internacionales más relevantes EN-UNE 15004-8, ISO 14520:13, NFPA 2001 y CEA 4008.

Cuenta con las certificaciones más importantes en el sector de lucha contra incendios: VdS, UL y FM además de otras aprobaciones internacionales.



VÁLVULA DE CILINDRO: CONSTANT FLOW TECHNOLOGY

Incorpora el uso de la avanzada tecnología CFT implementada en la válvula RGS-MAM-RD, que emplea un eficaz mecanismo neumático para el control del flujo de descarga, permitiendo además que la presión a la que se realiza sea constante, consiguiendo un diseño más flexible para cada instalación.

Estos equipos, desarrollados para soportar presiones de hasta 300 bar son robustos, seguros y capaces de proporcionar el caudal necesario para cumplir con los requisitos de cualquier proyecto.

MANÓMETRO

Idóneo para facilitar una medición local, exacta y precisa, de la presión y por lo tanto de la carga del cilindro, facilitando así, las operaciones de mantenimiento sobre el sistema.

MANÓMETROS CON CONTACTOS ELÉCTRICOS

Un único dispositivo indica de manera local en todo momento la presión de almacenamiento y envía una señal eléctrica remota donde se precise, cuando la presión disminuya por debajo de un cierto nivel.





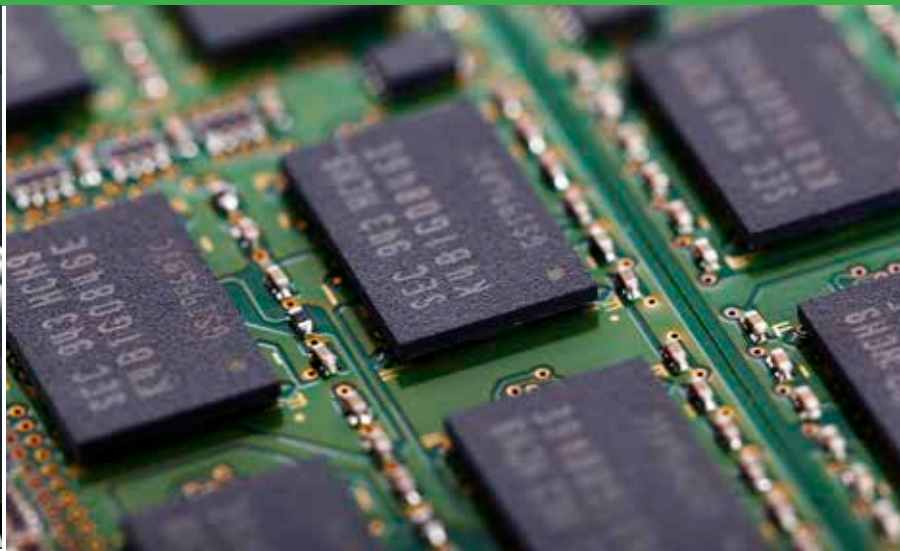
PESAJE CONTINUO

Es un sistema, de fácil instalación y muy efectivo: las botellas penden de este dispositivo de manera que una pérdida de carga preestablecida, provoca el movimiento de un contrapeso que da lugar a una señal eléctrica de alarma. El funcionamiento mecánico evita cualquier contacto con el agente y por lo tanto reduce a cero la posibilidad de fuga.

Están certificadas, y son calibradas en fábrica, por lo que sólo es necesario instalarlas con la total seguridad de su correcto funcionamiento.

PRESOSTATO

Incorporado en el puerto destinado a este dispositivo, monitoriza la presión en el interior del recipiente. Avisa a la central de incendios en caso de anomalía. Disponible también para atmósferas explosivas, permite ser utilizado en cualquier ubicación.



APLICACIONES

- *MUSEOS Y GALERÍAS DE ARTE*
- *SISTEMAS DE TELECOMUNICACIONES*
- *SALAS DE ORDENADORES*
- *HOSPITALES*
- *INSTALACIONES PETROQUÍMICAS*
- *LABORATORIOS Y SALAS LIMPIAS*
- *ARMARIOS ELÉCTRICOS Y SUBESTACIONES*
- *ARCHIVOS Y BIBLIOTECAS*
- *CPD'S*
- *OTROS*





VENTAJAS

- *DESCARGA CONTROLADA DEL AGENTE IG-100*
- *GAS ECOLÓGICO, EXTRAÍDO DIRECTAMENTE DE LA ATMÓSFERA.*
- *SIN DUDAS DE SU BENEFICIO MEDIO AMBIENTAL (CERO ODP Y GWP).*
- *LIMPIO Y SIN RESIDUOS, PERMITE LA REANUDACIÓN INMEDIATA DE LA ACTIVIDAD.*
- *DISPONIBILIDAD TOTAL EN TODO EL MUNDO, SIN RESTRICCIÓN DE MARCAS.*
- *ECONÓMICO, ESTABLE Y FÁCIL DE RECARGAR.*
- *PERMITE LARGOS Y COMPLEJOS RECORRIDOS DE TUBERÍA.*
- *ASESORAMIENTO INTEGRAL EN TODAS LAS FASES.*
- *INMEJORABLE CAPACIDAD PARA INUNDAR TODO EL RECINTO PROTEGIDO.*
- *POLIVALENTE: USO MUY EXTENDIDO COMO AGENTE EXTINTOR.*
- *EVACUACIÓN SEGURA DEL PERSONAL: BUENA VISIBILIDAD, CONCENTRACIÓN DE DISEÑO SIN RIESGO.*
- *GARANTÍA SIEX DE CALIDAD Y SEGURIDAD, AVALADO POR LOS ORGANISMOS INTERNACIONALES MÁS RELEVANTES VDS, UL Y FM.*

SIEX

**C. MERINDAD DE MONTIJA Nº 6
P.I. VILLALONQUÉJAR 09001
BURGOS (SPAIN)**

**TLFNO: +34 947 28 11 08
WEB: WWW.SIEX2001.COM**

SIEX® es una marca registrada.

La documentación descrita en este documento es únicamente orientativa. Para la instalación de todos los sistemas SIEX, debe recurrirse a la información técnica. SIEX no se hace responsable de la utilización que terceros puedan dar a esta información. SIEX se reserva el derecho a modificar cualquier dato o especificación con el propósito de mejorar sus productos sin previo aviso.